

HOJA TECNICA

PRODUCTO: **TEKTRON**

CÓDIGO: **111-0086**

1. DESCRIPCIÓN

TEKTRON es un adhesivo a base de cauchos y resinas sintéticas, disueltos en solventes orgánicos, de buena resistencia al frío, agua, calor y envejecimiento.

2. USOS DEL PRODUCTO

- Se usa para pegar materiales usados en la industria de calzado como: cuero a suela, cuero a microporoso. Por su adecuado secado agiliza el armado de cortes (aparado)
- Tapicería: puede usarse para pegar espuma de caucho, cauchos sintéticos entre sí o a marroquín.
- Construcción y Decoración: para fijar el tapizón o la alfombra al piso.
- Une espumas de microporoso y poliuretano entre si.
- Se usa para realizar enchapes de laminas de madera (caoba, cedro, etc.) a maderba, MDF. Une formica a maderba, MDF, triplay, concreto, etc.

3. PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | |
|---|---|---|
| Tipo de Adhesivo | : | De contacto. |
| Base | : | Cauchos y resinas sintéticas. |
| Consistencia | : | Fluida, apta para aplicar con brocha y espátula. |
| Color | : | Ámbar |
| Contenido de sólidos en peso | : | 18.0 – 20.6 % |
| Densidad | : | 0.84 – 0.85 g/ml |
| Viscosidad de Entrega (Brookfield RVT spin 2/5 rpm a 23°C) | : | 2 200 – 3 400 cps |
| Tiempo útil de Almacenaje | : | En lugares frescos, bajo techo, a temperaturas entre 15° - 25°C hasta 9 meses en su envase original sellado |

4. FORMA DE USO

□ Preparación de superficie

- Limpie las superficies a unir. Retire rastros de polvo, grasa, aceites y humedad.
- En el caso de la Industria del calzado, cardar (lijar) el cuero y la suela.

□ **Aplicación**

| | | |
|----------------------|---|--------------------------------------|
| Método de Aplicación | : | Brocha |
| Tipo sustrato | : | cuero, suela, maderba, formica, etc. |
| Diluyente | : | Disolvente R |
| Nº de capas | : | 1 |
| Secado al tacto | : | 20 – 25 min |
| Rendimiento Teórico | : | 12 – 14 m ² /gl |

□ **Secuencia de Aplicación**

- Aplique el adhesivo en capa delgada y uniforme a ambas superficies.
- Según condiciones atmosféricas, deje orear entre 20 a 30 minutos. Se verifica al tocar el adhesivo aparentemente seco con la yema de los dedos y cuando al tacto no forme hilos, indica el momento en que se puede hacer la unión.

NOTA: Para el pegado de espuma el tiempo de oreo puede acortarse a 5 minutos.

- El producto puede activarse con calor o rayos infrarrojos (60°-80°C/30-60 segundos)
- La unión se realiza ejerciendo presión en toda el área contactada, obteniéndose una adherencia total después de las 24 horas.

5. PRECAUCIONES EN SU USO

- Producto altamente inflamable, se debe evitar exposiciones a fuentes de calor o fuego.
- Su inhalación intencional es nociva para la salud.
- Si lo ingiere no induzca al vómito, consulte a su médico.
- Producto se debe emplear en ambientes ventilados. Para casos de aplicación rutinaria se recomienda usar mascarar para vapores orgánicos.

6. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

| CÓDIGO DE PRESENTACIÓN | TIPO | CONTENIDO NETO (L) | PIEZAS POR PRESENTACIÓN |
|------------------------|------------------------------|--------------------|-------------------------|
| 002 | Cilindro acero no retornable | 208.175 | 1 |
| 010 | Lata tapa rosca | 18.925 | 1 |
| 019 | Lata 3.785 litros | 3.785 | 1 |
| 030 | Lata | 0.48 | 6 |